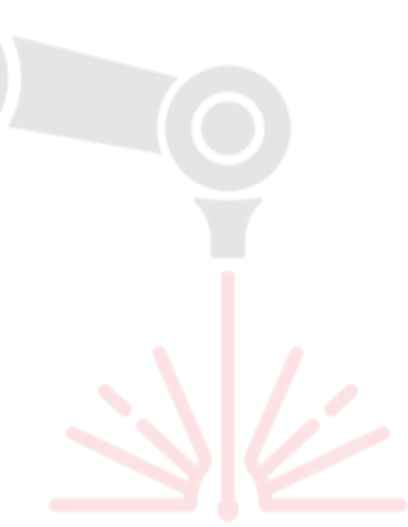
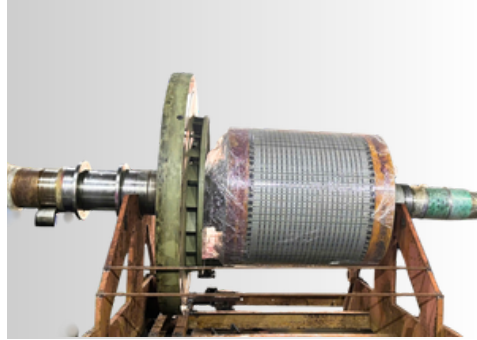




PHUONGDONG
I N D U S T R Y



LASER CLADDING FOR HYDROPOWER INDUSTRY



+84 987 822 360

hoangcuongbkj@gmail.com

www.lasercladding.pro

2026 PHUONG DONG CO.,LTD



Map



Youtube



Website

CÔNG TY TNHH TM VÀ CN PHƯƠNG ĐÔNG


ISOCERT
Hiệp Hội Công Thịnh Vượng

GIẤY CHỨNG NHẬN

Số 1868213837-QMS

CHỨNG NHẬN HỆ THỐNG QUẢN LÝ CHẤT LƯỢNG CỦA
CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI VÀ CÔNG NGHIỆP PHƯƠNG ĐÔNG
Try sở chính: Tôn Ngọc Chi, Xã Vĩnh Thanh, Thành phố Hà Nội, Việt Nam.
Nhà máy: Ngõ 70, Đường Dân Di, Xã Đông Anh, Thành phố Hà Nội, Việt Nam.


Được đánh giá và xác nhận phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn:
ISO 9001:2015
PHẠM VI CHỨNG NHẬN:
Chế tạo máy móc, sửa chữa thiết bị công nghiệp bằng phương pháp hàn phù Laser.

Ngày chứng nhận : 28.08.2025
Ngày phát hành : 28.08.2025
Ngày hết hạn : 27.08.2028
Chi tiết tại quyết định số : 280825.02/QĐ-ISOCERT



Mã Truy Xuất Chứng Chỉ: 1868213837


VICAS 067-QMS


ISO 9001:2015


ThS. Vũ Hoàng Tuấn

Trụ sở hiện lực chứng chỉ tại: <http://isocert.org.vn/tru-so-chung-chi-iso>
CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN VÀ GIÁM ĐỊNH QUỐC TẾ ISOCERT
Số 40 dãy A, Lã 12 KĐT mới Dịch Công, Phường Phương Liệt, Thành phố Hà Nội
Hotline: 1900.636.538, VPHN: 02471.056.538, VP HCM: 02873.056.538, Email: contacts@isocert.org.vn, Website: <http://isocert.org.vn>



BỘ VĂN HÓA, THỂ THAO VÀ DU LỊCH
CỤC BẢN QUYỀN TÁC GIẢ

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ QUYỀN TÁC GIẢ

CỤC BẢN QUYỀN TÁC GIẢ CHỨNG NHẬN


Tác phẩm: Auto Turn On/Off Laser	Loại hình: Chương trình máy tính (Không bao gồm dữ liệu)
Tác giả: HOÀNG VĂN CƯỜNG Tổ 4, Khu 5, phường Hà Lâm, Thành phố Hạ Long, Quảng Ninh	Quốc tịch: Việt Nam Số CCCD: 022086010518 23/05/2023
NGUYỄN THÈ MINH Trần Nhân Tông 2, phường Quán Trữ, quận Kiến An, Hải Phòng	Quốc tịch: Việt Nam Số CCCD: 031202003551 17/05/2021
Chủ sở hữu: HOÀNG VĂN CƯỜNG Tổ 4, Khu 5, phường Hà Lâm, Thành phố Hạ Long, Quảng Ninh	Số CCCD: 022086010518 23/05/2023

Đã đăng ký quyền tác giả tại Cục Bản quyền Tác giả

Hà Nội, ngày 18 tháng 07 năm 2025

QUỐC TRƯỞNG
BẢN QUYỀN TÁC GIẢ

Số: 5740/2025/QTG
Cấp cho Chủ sở hữu

Trần Hoàng



HỘI KHOA HỌC KỸ THUẬT HÀN VIỆT NAM
VIETNAM WELDING SOCIETY

GIẤY CHỨNG NHẬN HỘI VIÊN TẬP THỂ

MEMBER CERTIFICATE
CÔNG NHẬN

PHƯƠNG ĐÔNG LASER THUỘC CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI VÀ CÔNG NGHIỆP PHƯƠNG ĐÔNG
.....
PHUONG DONG INDUSTRIAL AND TRADING COMPANY LIMITED

Là HỘI VIÊN TẬP THỂ
của HỘI KHOA HỌC KỸ THUẬT HÀN VIỆT NAM

CHỦ TỊCH HỘI

Lê Thu Quý

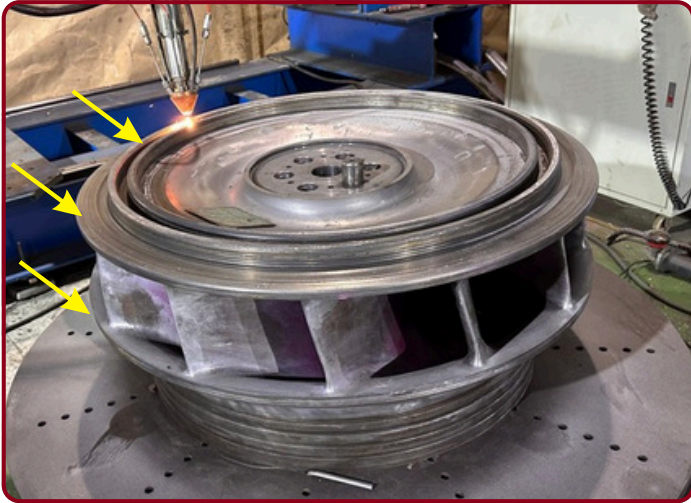
Số: 57/2024-QĐ/HV

MỤC LỤC

Trang

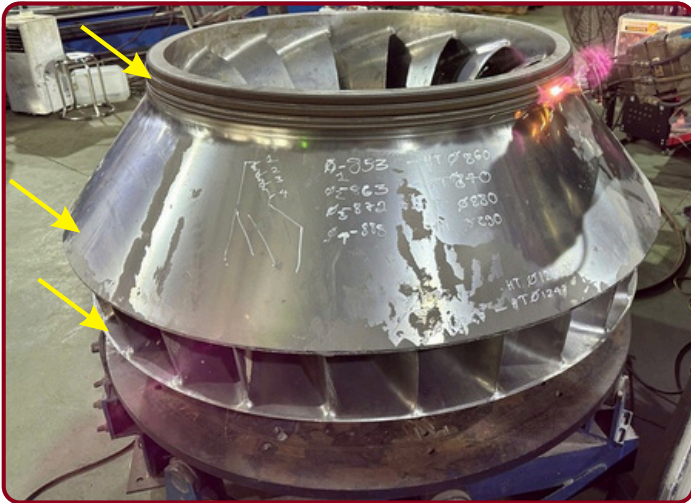
1. TUABIN FRANCIS	02
2. TUABIN PELTON (TUABIN CÁNH GÁO)	07
3. TUABIN KAPLAN	09
4. MÁY PHÁT ĐIỆN	12
5. CÁC HẠNG MỤC KHÁC	20
KHÁCH HÀNG VÀ ĐỐI TÁC THỦY ĐIỆN	21

1. TUABIN FRANCIS



Bánh xe công tác 4MW- Đối tác Viện Cơ Khí

Phục hồi: vị trí tiếp xúc vành mòn, vành chặn trên, vành chặn dưới



Bánh xe công tác 7.5 MW - Thủy điện Chí Lư

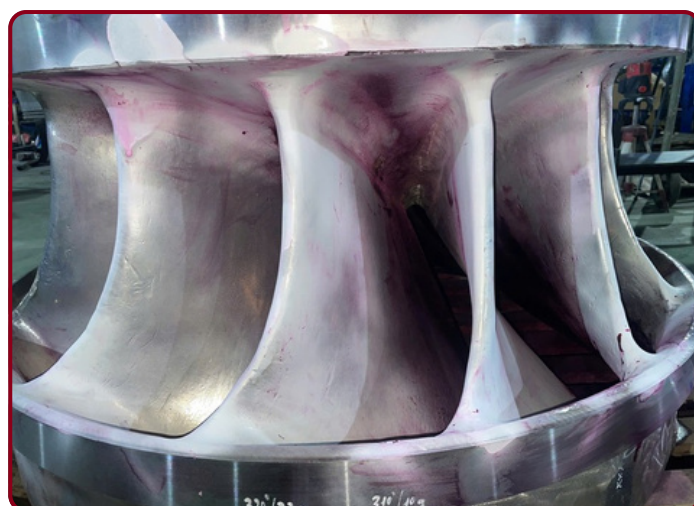
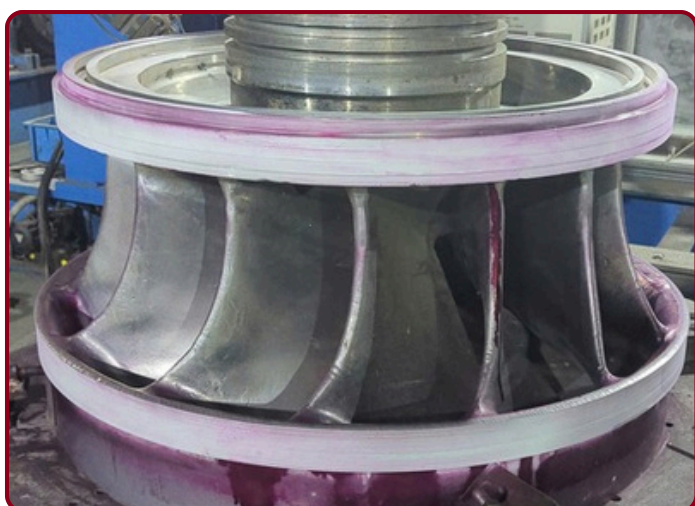
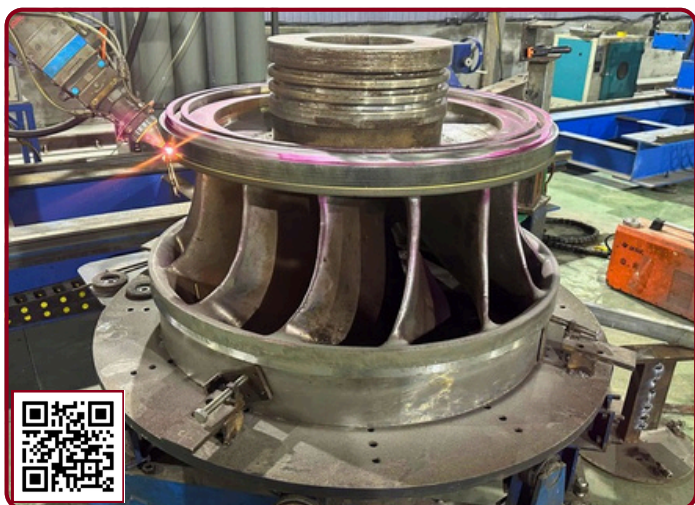
Phục hồi: vị trí tiếp xúc vành mòn, vành chặn trên, vành chặn dưới



Bánh xe công tác - Thủy điện Alin B2

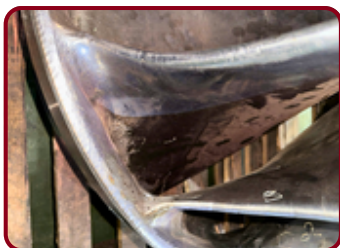
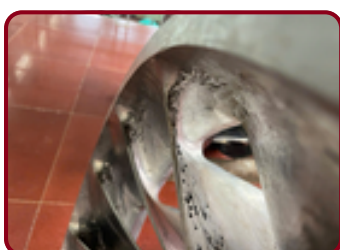
Phục hồi: vị trí tiếp xúc vành mòn, vành chặn trên, vành chặn dưới

1. TUABIN FRANCIS



Kiểm tra PT sau khi phục hồi

Kiểm tra PT sau khi phục hồi



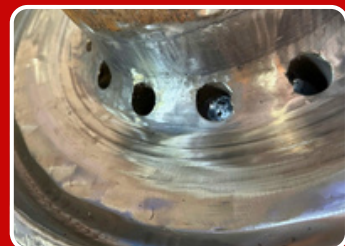
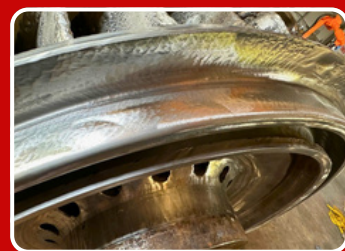
Trước và sau khi phục hồi



Cân bằng động

Bánh xe công tác - Thủy điện Nậm Sỏi
Phục hồi: Vành, chân cánh bị ăn mòn, xâm thực, cân bằng động

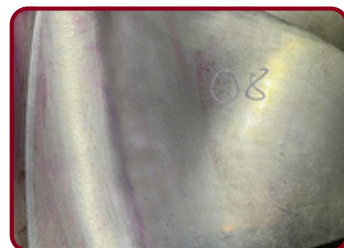
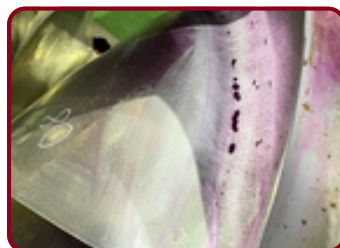
1. TUABIN FRANCIS



Trước- Sau khi phục hồi

Bánh xe công tác - Thủy điện Nậm Hô

Phục hồi: các vết nứt trên cánh và thân bánh xe công tác

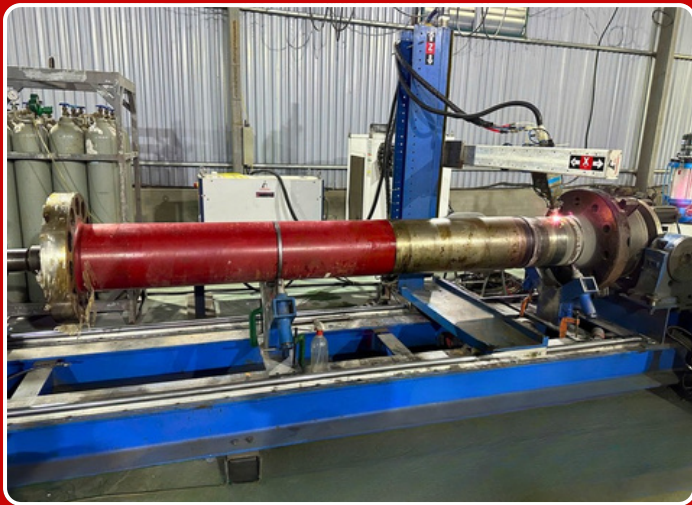


Kiểm tra PT trước và sau khi phục hồi

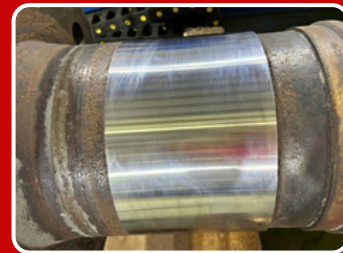
Bánh xe công tác - Thủy điện Nậm Công

Phục hồi: chân cánh bị ăn mòn, xâm thực, cân bằng động

1. TUABIN FRANCIS

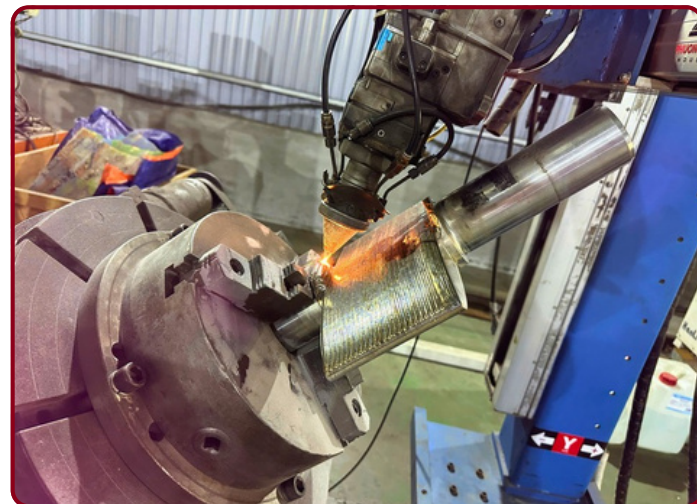
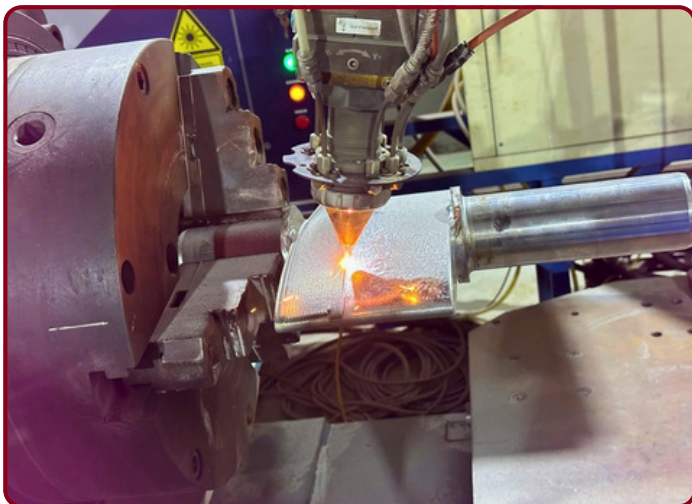


Trước

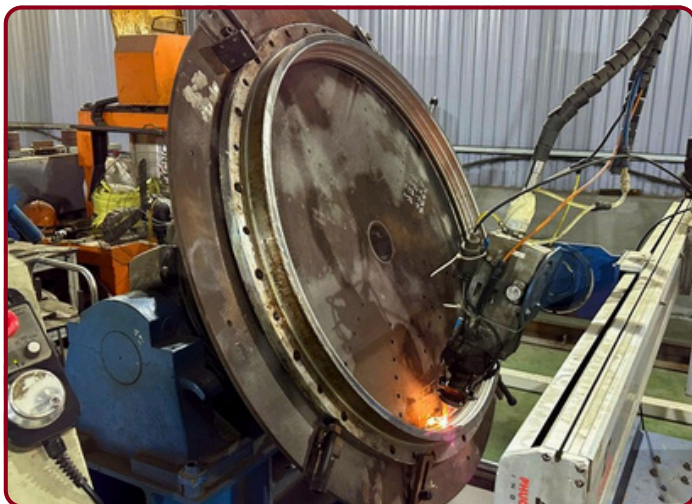


Sau

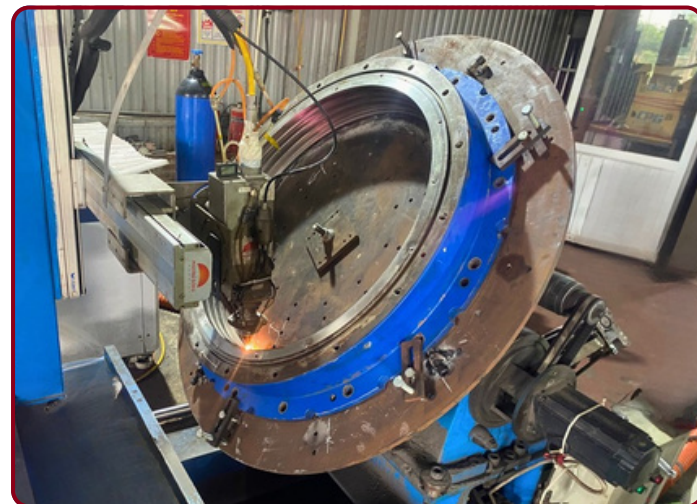
Trục nối bánh xe công tác - Thủy điện Nậm Sỏi



Cánh hướng - Thủy điện Chí Lư



Vành môn - Thủy điện Chí Lư

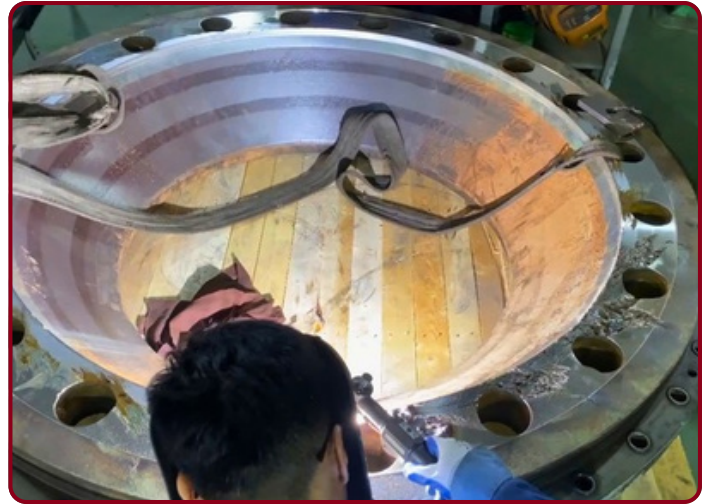


Vành môn- Đối tác Viện cơ khí

1. TUABIN FRANCIS



Vành chặn trên - Thủy điện Chí Lư

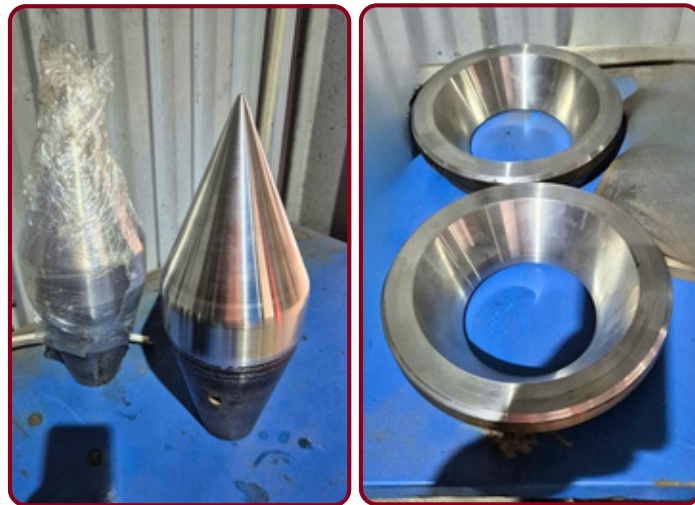


Vành chặn dưới - Thủy điện Chí Lư

2. TUABIN PELTON (CÁNH GÁO)



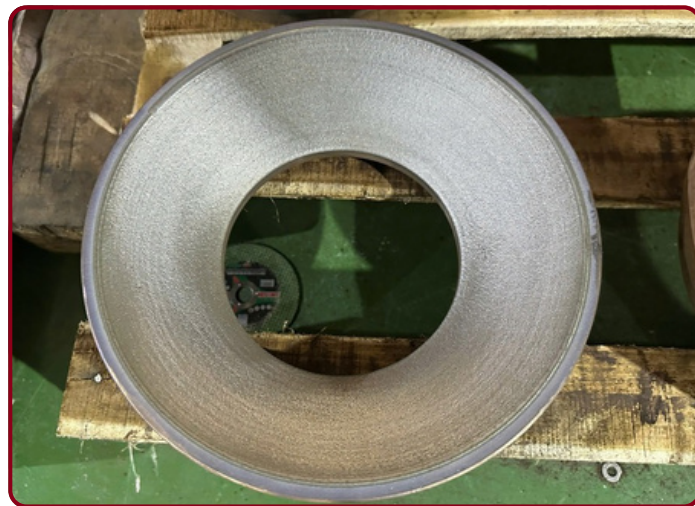
Kim phun, vành chặn
Công ty CP KD Xi măng Miền Bắc



Sau phục hồi



Vành chặn - Thủy điện Hương Sơn



Vành chặn - Thủy điện Hương Sơn

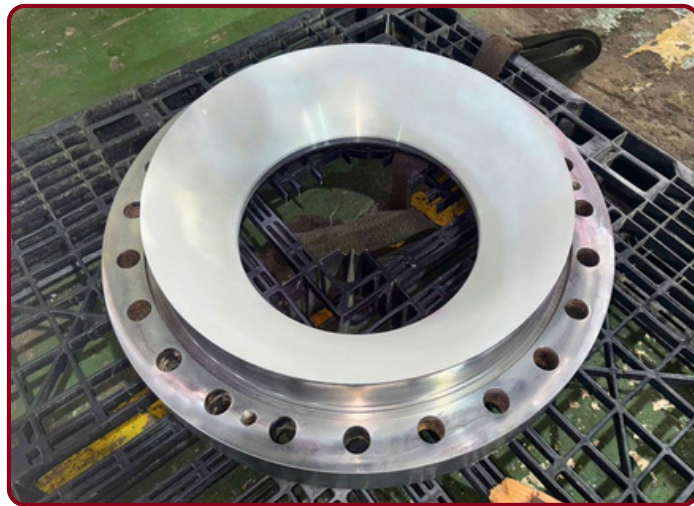
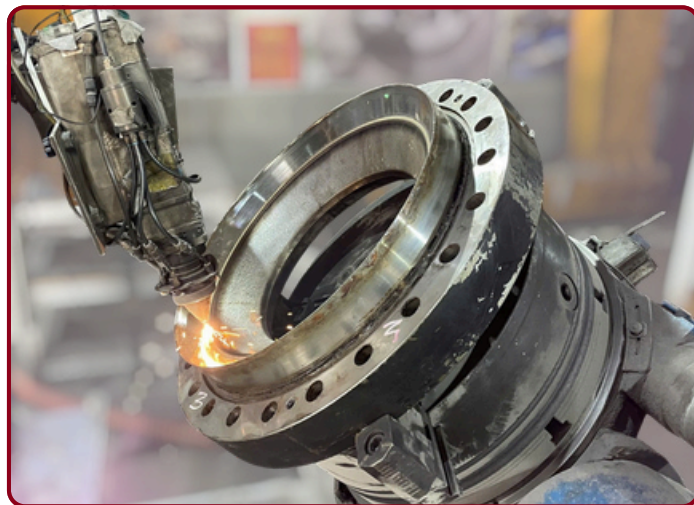


Vành chặn



Kim phun- Thủy điện Hương Sơn

2. TUABIN PELTON (CÁNH GÁO)



Kiểm tra PT trước khi phục hồi

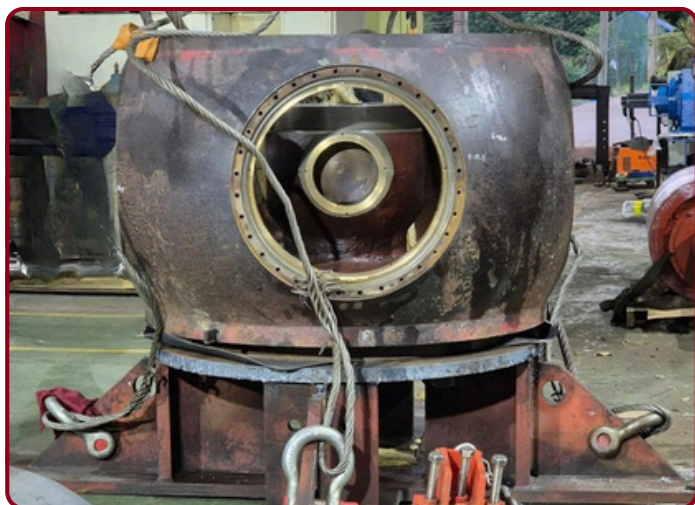
Kiểm tra PT sau khi phục hồi



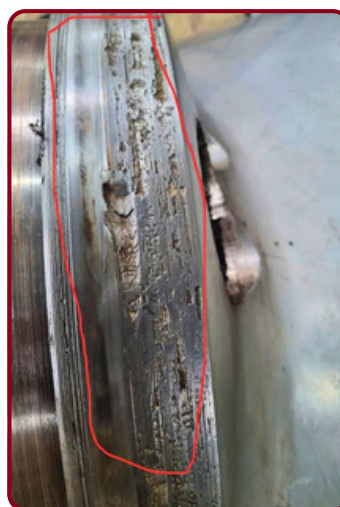
Hàn phủ - Kiểm tra sau phục hồi

Kim phun, vành chặn- Thủy điện A Lưới

3. TUABIN KAPLAN



Thân bánh xe công tác Tuabin bóng đèn - Sông Lô 4



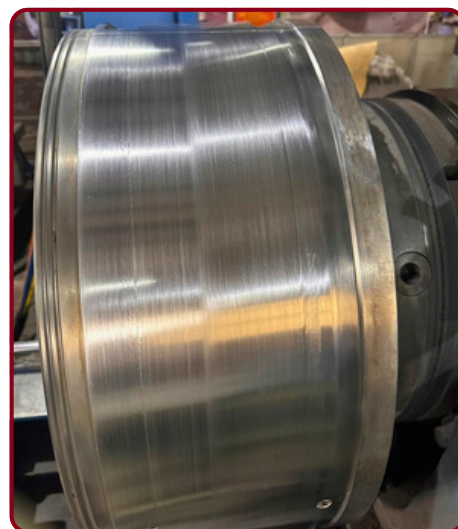
Trước và sau khi phục hồi

Cánh bánh xe công tác Tuabin bóng đèn - Sông Lô 4

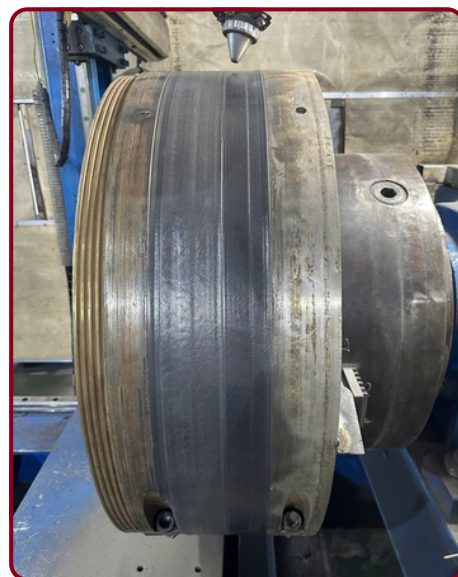
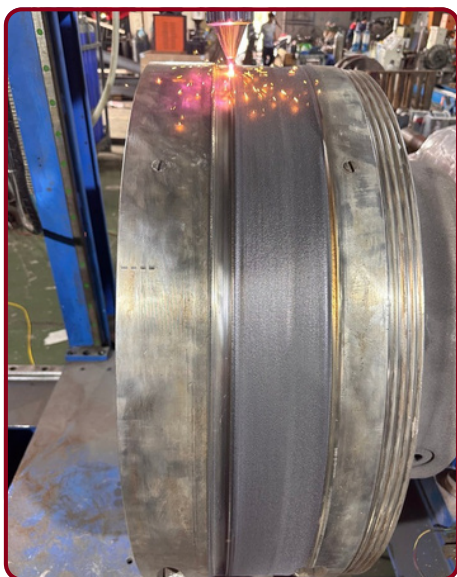
3. TUABIN KAPLAN



Vành chèn trục



Bề mặt trước và sau khi phục hồi - Thủy điện Nậm Lức



Vành chèn trục - Thủy Điện Bá Thước 1, 2

3. TUABIN KAPLAN

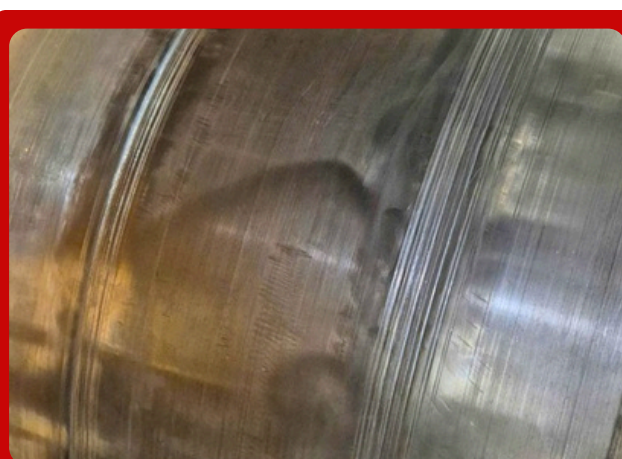


Vành chèn trục - Sông Lô 4



Sau phục hồi

4. MÁY PHÁT ĐIỆN



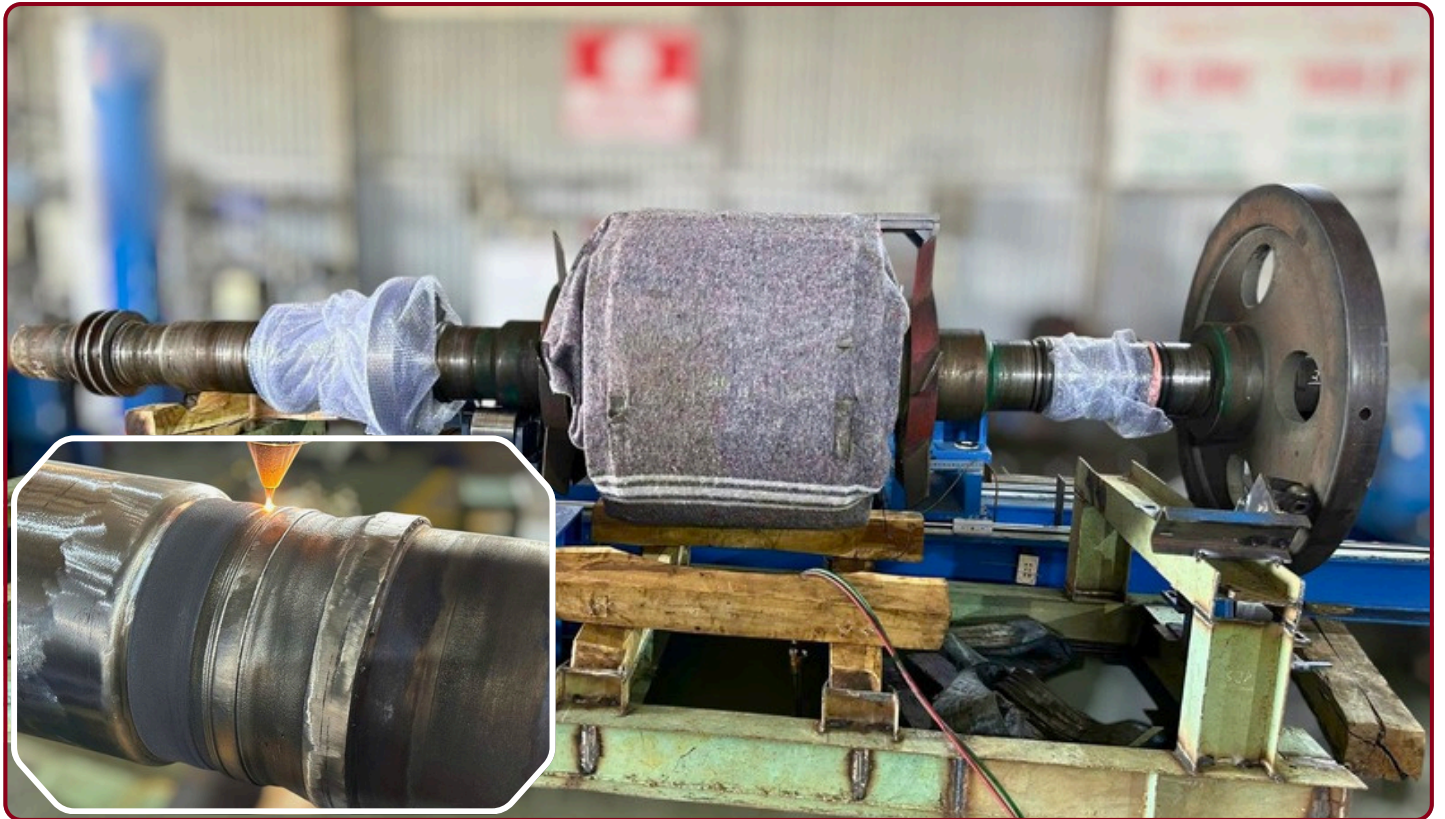
Trước khi phục hồi



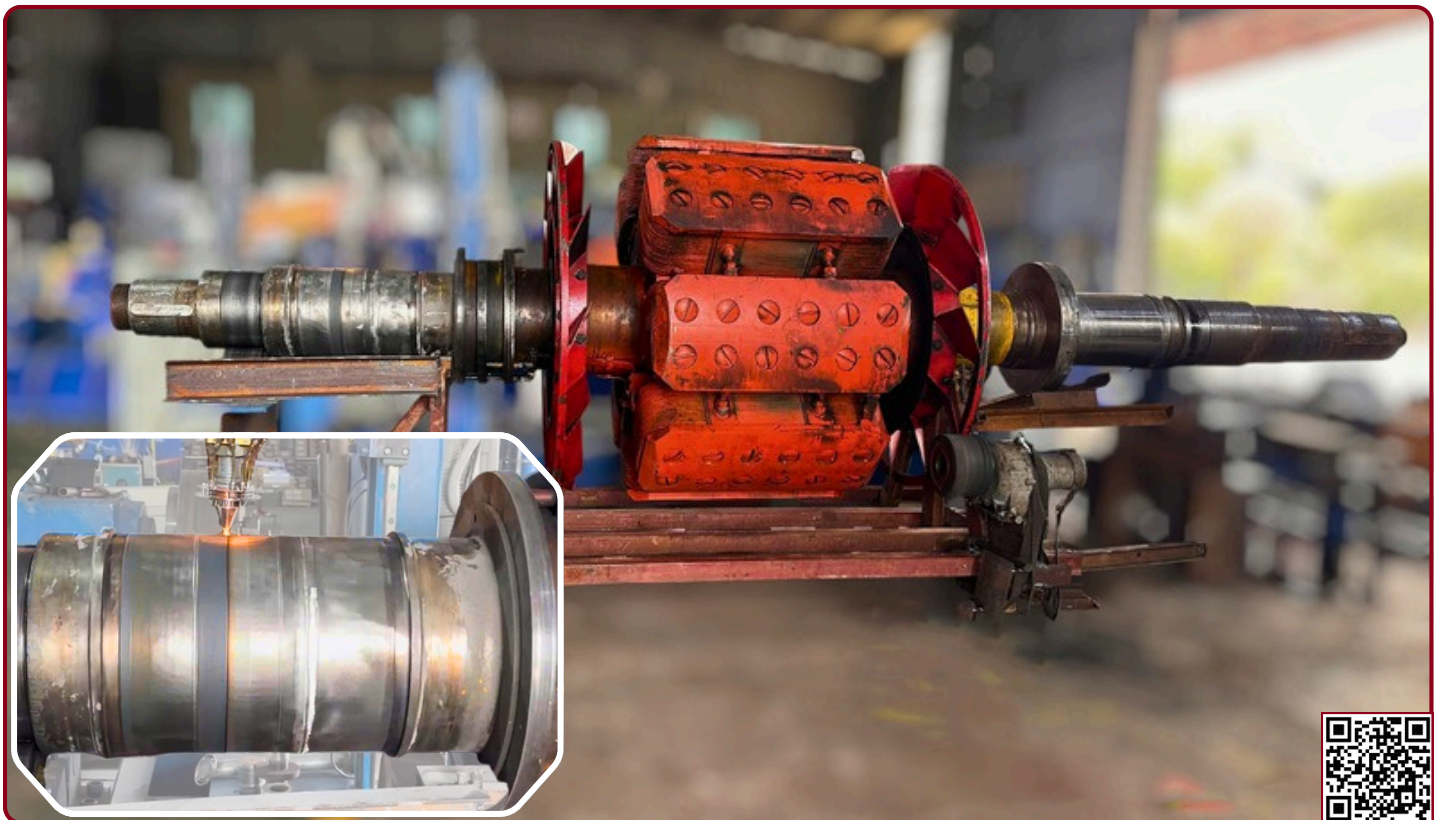
Sau khi phục hồi

Tuabin Nhà máy Thủy điện Bá Thước 1

4. MÁY PHÁT ĐIỆN

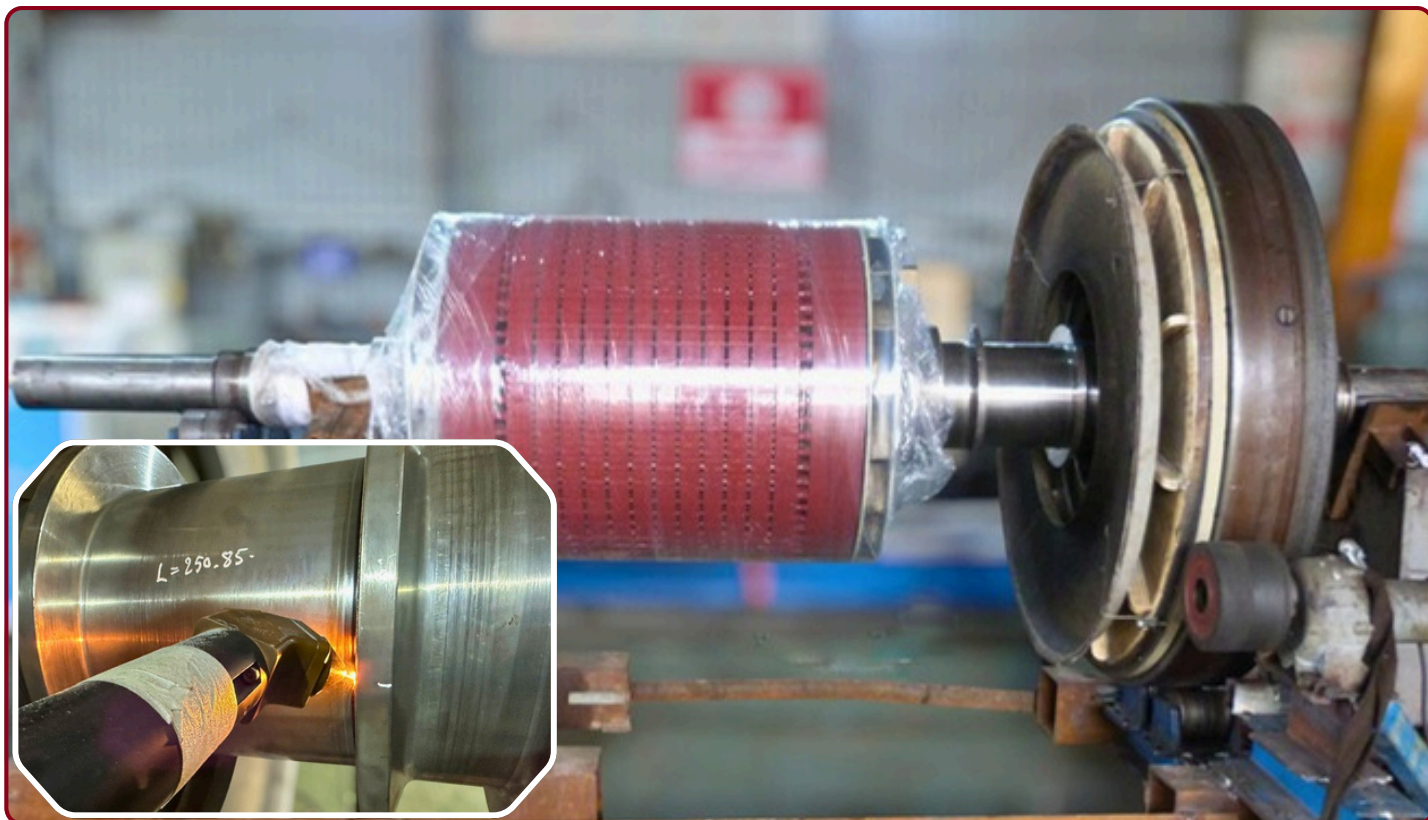


Rotor máy phát - Thủy điện Nậm Hô

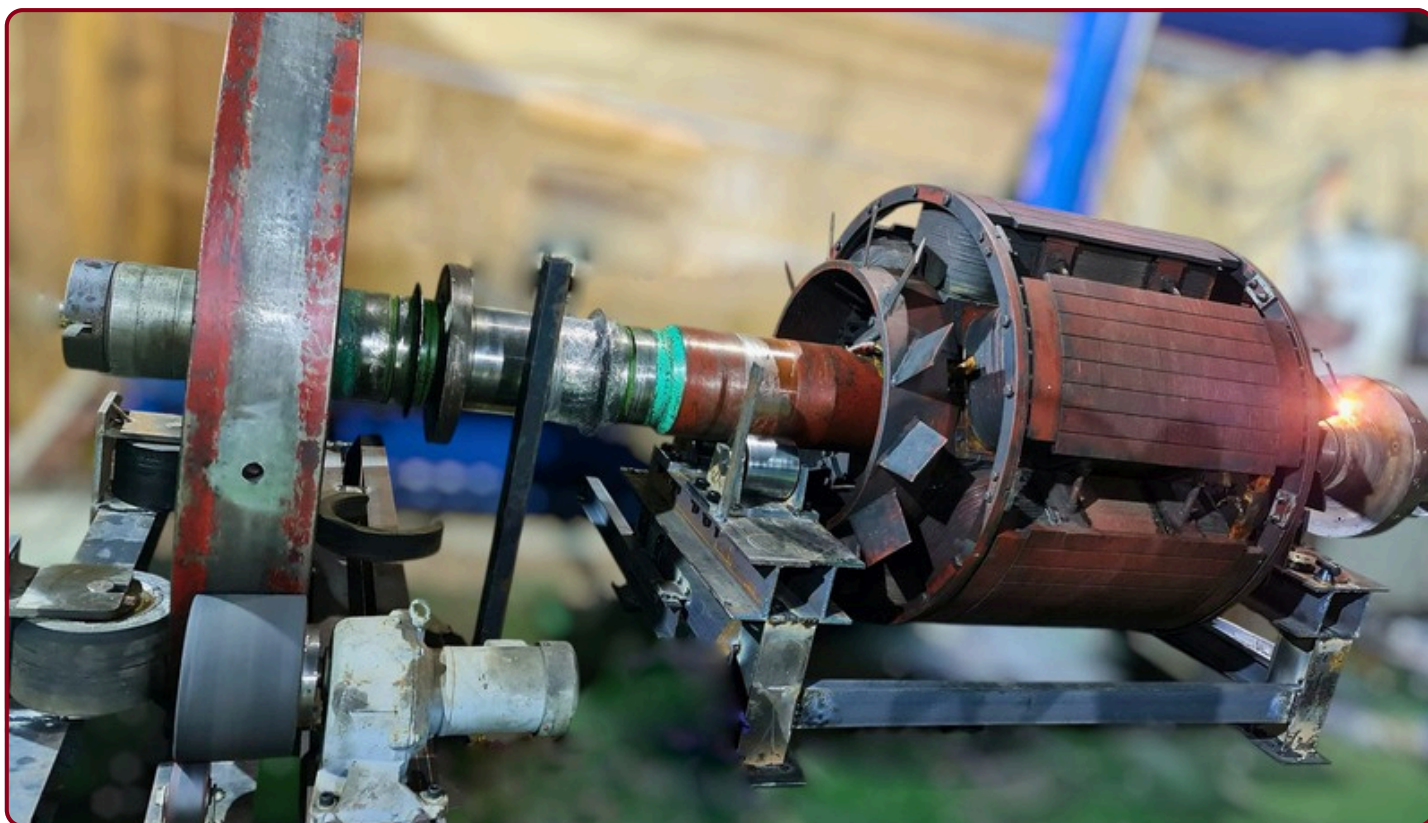


Rotor máy phát

4. MÁY PHÁT ĐIỆN



Phục hồi mặt gương Rotor máy phát - Đối tác HEM

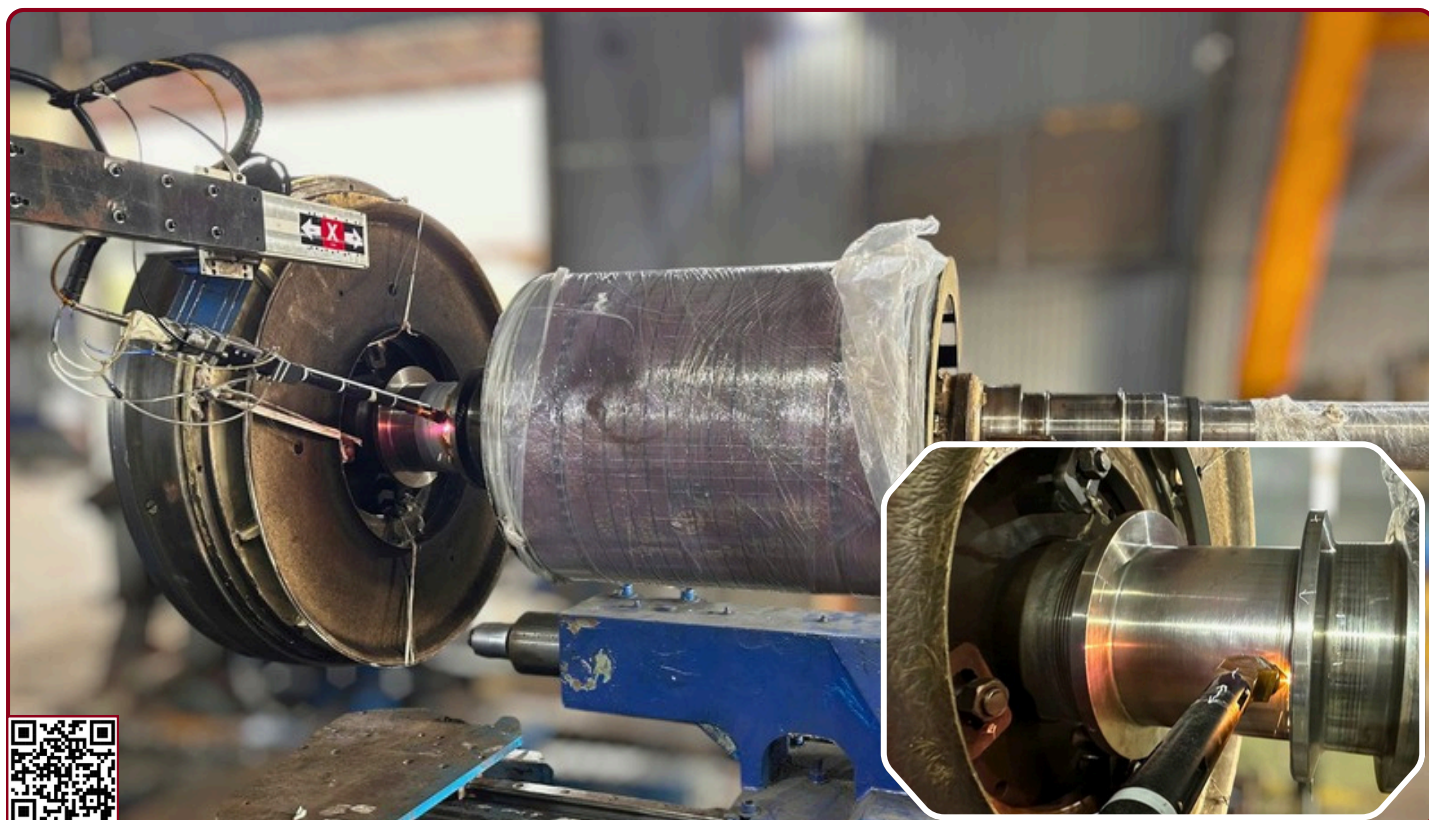


Rotor máy phát- Đối tác Viện Cơ Khí

4. MÁY PHÁT ĐIỆN



Phục hồi mặt gương Rotor máy phát - Đối tác Viện Cơ Khí



Phục hồi mặt gương Rotor máy phát - Đối tác HEM

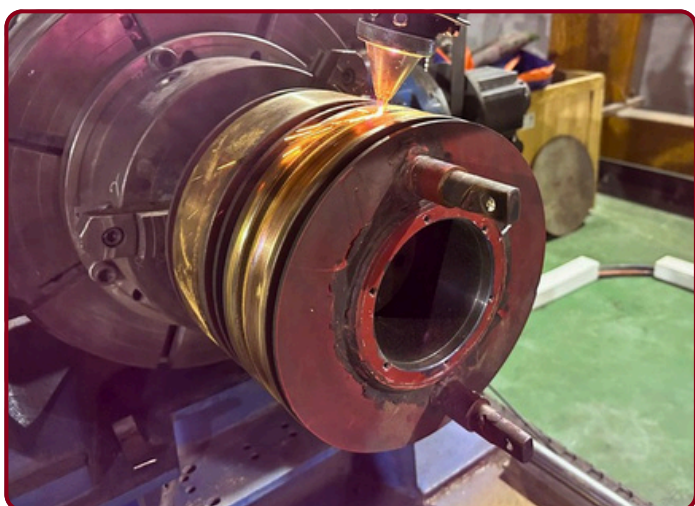
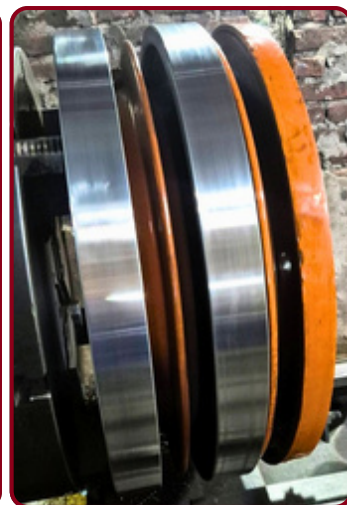
4. MÁY PHÁT ĐIỆN



Cổ góp - Thủy điện Khao Mang



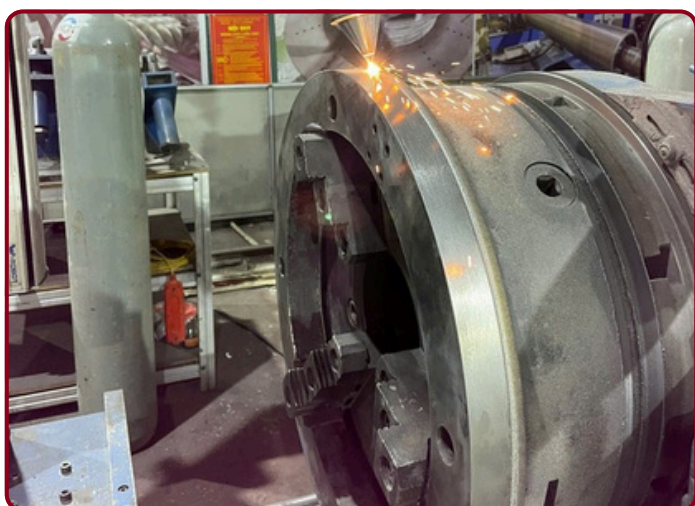
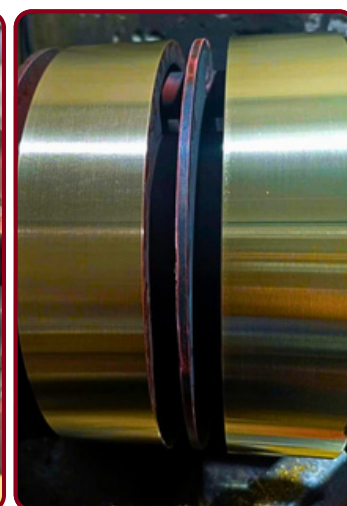
Bề mặt sau khi gia công



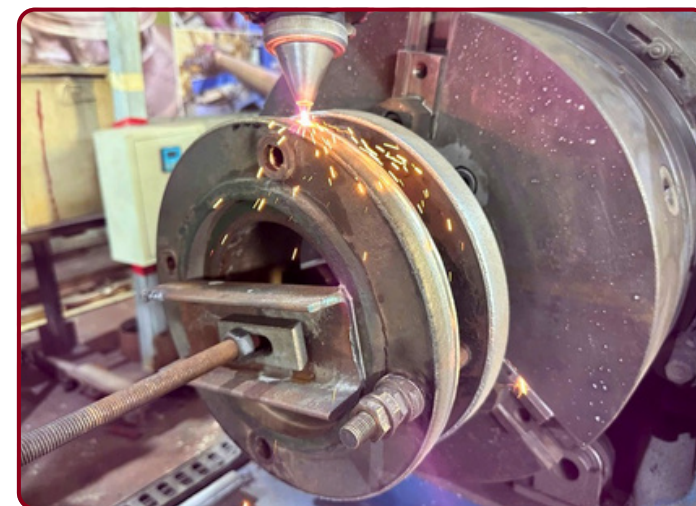
Cổ góp đồng- Thủy điện Nậm Tha



Trước và sau khi phục hồi

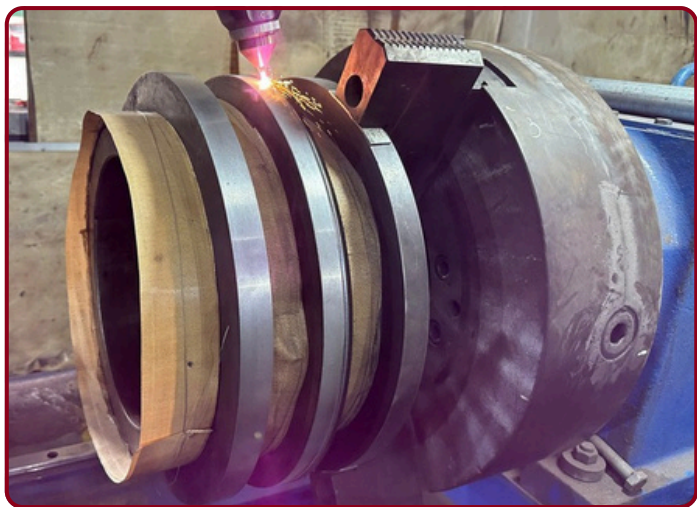


Cổ góp - Thủy điện Hương Sơn



Cổ góp D320- Thủy điện Nậm Hồ

4. MÁY PHÁT ĐIỆN



Cổ góp D500- Thủy điện Văn Chấn



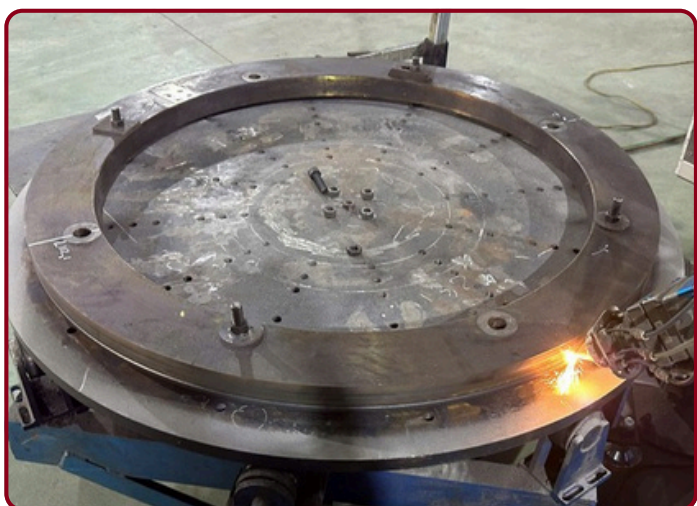
Bề mặt sau hàn phủ



Cổ góp D580- Thủy điện Văn Chấn



Bề mặt sau hàn phủ



Cổ góp - Thủy điện Nho Quế



Bề mặt sau hàn phủ

4. MÁY PHÁT ĐIỆN



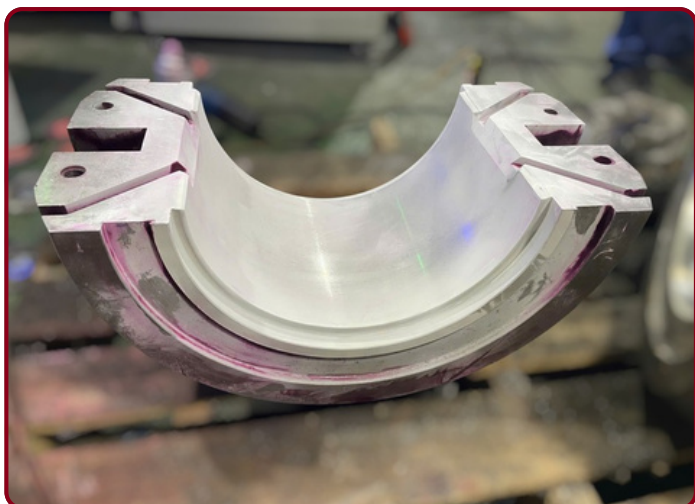
Cổ góp D1130- Thủy điện Nậm Mức



Bề mặt trước và sau khi phục hồi



Nám Babbitt máy phát 4706 KVA- Thủy điện Nậm Lùm

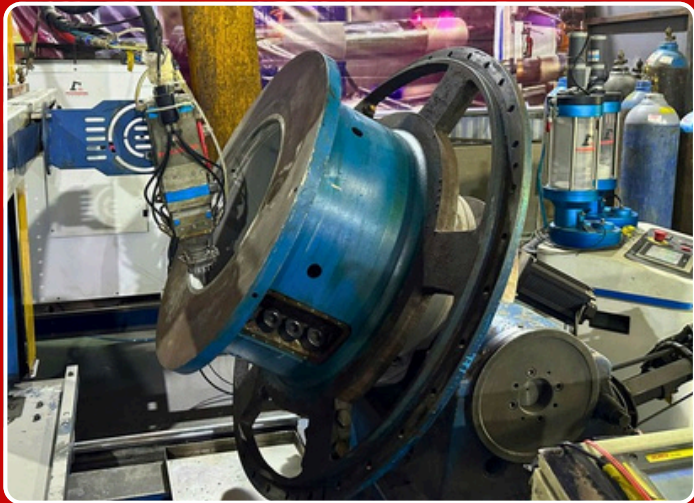


Kiểm tra PT gói Babbitt sau phục hồi

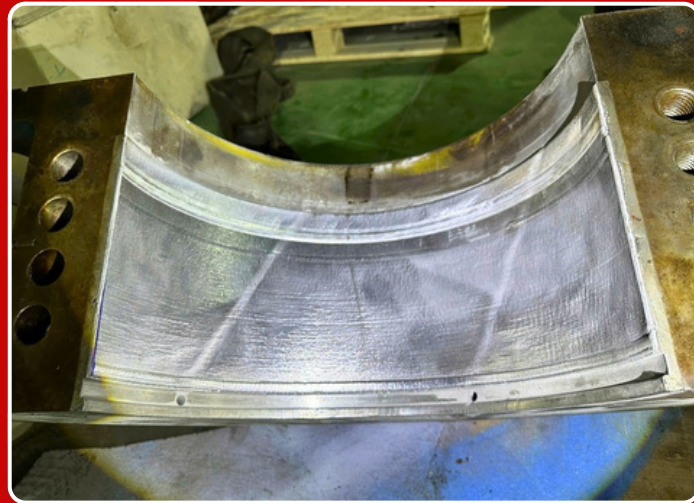


Nám Babbitt

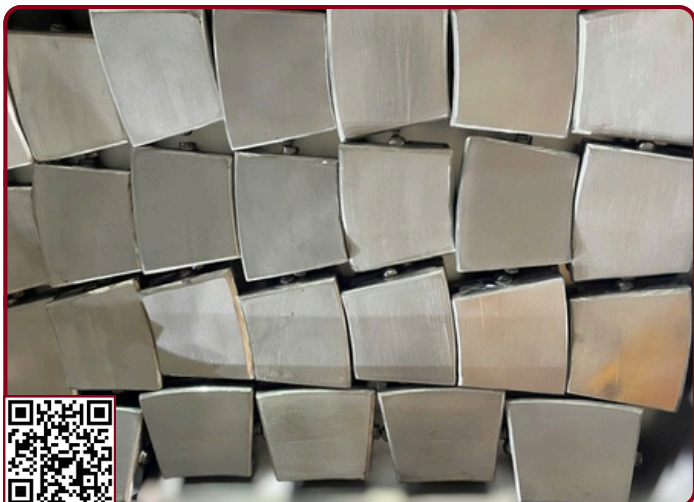
4. MÁY PHÁT ĐIỆN



Bạc Babbitt đỡ thân ổ trục tuabin Thủy điện Sông Chường



Bề mặt sau hàn phủ Laser Cladding



Bạc Babbitt - Đối tác HEM



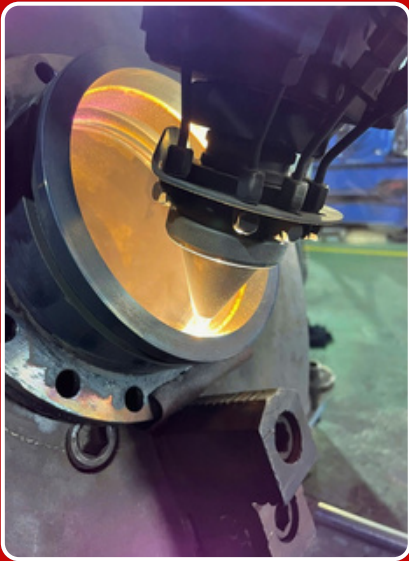
Bạc Babbitt



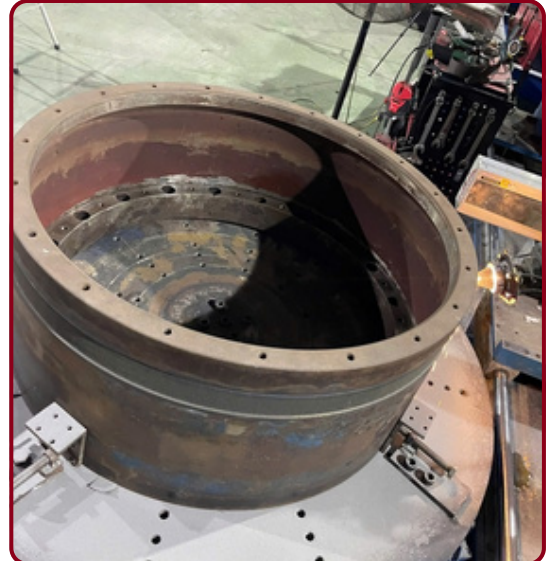
Phục hồi bạc Babbitt Hương Sơn bị vỡ, nứt



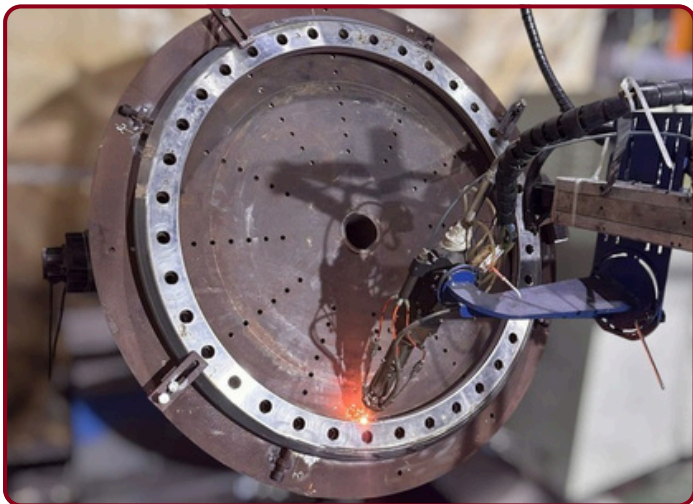
5. CÁC HẠNG MỤC KHÁC



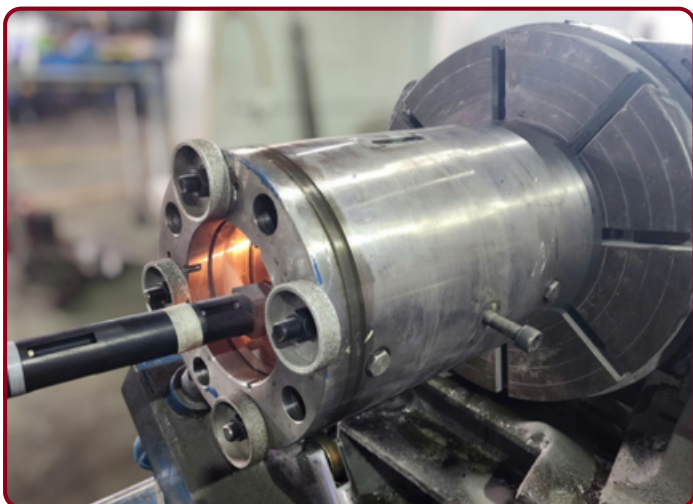
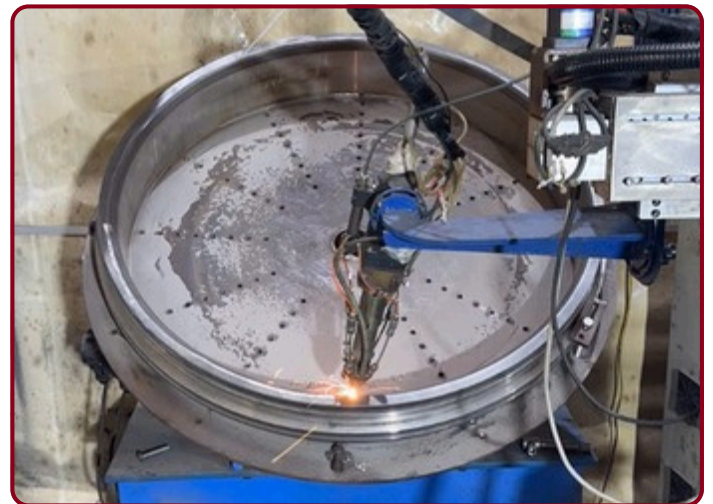
Bạc đồng - Nho Quế 3



Bể dầu - Sông Chừng



Bộ van cầu thủy điện - Đối tác Nam Á



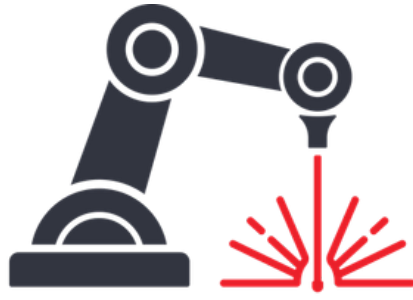
**Xi lanh điều khiển - Thủy điện
Thượng Kon Tum**



Trước và sau khi phục hồi

KHÁCH HÀNG & ĐỐI TÁC

- Công ty CP Phát triển Năng lượng Đông Nam Á - Thủy điện Nậm Hô
- Công ty Cổ phần Thủy điện Sông Lô 4
- Công ty TNHH Một thành viên Thủy điện Nho Quế 3
- Công ty CP Thủy điện Hương Sơn
- Công ty CP Thủy điện Đông Nam Á Nậm Lúc
- Thủy điện Bá Thước 1, 2
- Nhà máy Thủy điện Khao Mang
- Công ty cổ phần Thủy điện Nậm Mức
- Công ty cổ phần đầu tư và phát triển Điện Tây Bắc
- Thủy điện Sông Chường
- Thủy điện Nậm Tha
- Công ty CP Thủy điện Alin B2
- Công ty CP Thủy điện Văn Chấn
- Thủy điện Thượng Kon Tum
- Thủy điện Nậm Lùm
- Thủy điện Nậm Lúc
- Thủy điện Nậm Hô
- Thủy điện Văn Chấn
- Thủy điện A Lưới
- Thủy điện Nậm Sỏi
- Thủy điện Nậm Công



PHUONGDONG
I N D U S T R Y

PHUONG DONG INDUSTRIAL & TRADING CO., LTD

**CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI VÀ CÔNG NGHIỆP
PHƯƠNG ĐÔNG**

Đ/c: Ngõ 107 đường Ga Đông Anh, Tổ 8,
Thư Lâm, Hà Nội
Phone/Zalo: +84 987 822 360
Email: hoangcuongbkj@gmail.com
Website: lasercladding.pro

2026